

Hydraulické ohráňovacie CNC lisy radu AD-S



- certifikát CE
- 2D grafický švajčiarsky riadiaci systém ModEva 15T
- v štandardnom vybavení 4 CNC riadené osi (Y1, Y2, X a R)
- laserová ochrana FIESSLER AKAS
- robustná konštrukcia
- stôl pre kompenzáciu priehybu s CNC automatickým motorickým nastavením
- lineárne odmeriavanie polohy na oboch stranách barana
- klzné predné podperné ramená
- ďalšie veľké voliteľné príslušenstvo

Popis

Ohráňovacie lisy radu AD-S majú v štandardnej výbave 4 CNC riadené osi (Y1, Y2 – polohovanie barana, X – polohovanie zadného dorazu, R – výškové nastavenie palcov zadného dorazu). Vďaka jednoduchosti programovania v českom jazyku je doba od zadania parametrov výrobku do riadiacej jednotky až po jeho výrobu minimálna. Po zadaní základných parametrov výrobku (typ a hrúbka materiálu, rozmery a požadované uhly) systém automaticky navrhne sled jednotlivých ohybov, polohuje všetky riadené osy a nastaví potrebnú lisovacu silu. Optimalizácia lisovacej sily vedie k úspore elektrickej energie, lisu a nástrojov. Po vykonaní ohybu sa na obrazovke zobrazí nasledujúci ohyb, čo sprehradňuje prácu obsluhu pri manipulácii s plechom. Riadiaca jednotka umožňuje zobrazíť prípadne kolízie výrobku s nástrojmi, čo napomáha výberu správnych tvarov nástrojov. Systém polohovania barana umožňuje sledovanie polohy v reálnom čase a úplnú kontrolu všetkých rýchlostí, polôh a dôb zotrvania barana. Grafická knižnica výrobkov umožňuje uložiť a kedykoľvek vyvolať naprogramované výrobky. Grafická knižnica horných a spodných nástrojov urýchľuje prácu s lisom pri používaní rôznych nástrojov.

Riadiaca CNC jednotka

ModEva je rada špičkových švajčiarskych riadiacich jednotiek prispôbených skutočným potrebám trhu s maximálnymi grafickými schopnosťami. Riadiace jednotky pracujú pod systémom WINDOWS a komunikácia je v českom jazyku. Grafický softvér systému Cybelec ModEva 15T s farebnou obrazovkou je k dispozícii aj pre inštaláciu do PC, čo umožňuje programovanie v kancelárii a zálohu dát.

Zadný doraz

Lisy radu AD-S sú v štandardnej výbave dodávané so zadným dorazom, ktorý je riadiacim CNC systémom a servo motormi SIEMENS rýchlo a presne polohovaný v osiach X a R. Riadiaci systém automaticky po každom prevedenom ohybe vypočíta a nastaví vzdialenosť palcov zadného dorazu od stola so spodným nástrojom a výškové nastavenie palcov zadného dorazu pre nasledujúci ohyb.

Klzné predné podperné ramená

Ramená sú uložené v lineárnych vedeniach a guľôčkových ložiskách, čo umožňuje jednoduchý posuv ramien v celej pracovnej šírke lisu. Aretačnými páčkami je možné ľahko zaistiť požadovanú nastavenú polohu.

Stôl pre kompenzáciu priehybu

Ohráňovacie lisy radu AD-S sú v štandardnej výbave osadené stolom pre kompenzáciu priehybu s CNC automatickým motorickým nastavením. Riadiaci systém automaticky vypočíta a elektromotor automaticky vykoná potrebný priehyb stola pri každom ohybe.

Nástroje

Lis je dodávaný s kompletnou sadou štandardných delených ohráňovacích nástrojov ROLLERI.

Výrobca

DURMAZLAR (DURMA)

Poradenstvo, predaj, záručný a po záručný servis

IPECON, s.r.o.

www.ipecon.sk

DIVÍZIA PLECHOTVÁRNIACE STROJE

IPECON, s.r.o., Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina
tel.: + 421 41 7073 400, fax.: + 421 41 7073 455, stroje@ipecon.sk



Hydraulické ohraňovacie CNC lisy radu AD-S

Štandardné vybavenie

- lisy so štyrmi riadenými osami (Y1, Y2 – polohovanie barana, X – polohovanie zadného dorazu, R – výškové nastavenie palcov zadného dorazu)
- motorický zadný doraz so servo motormi SIEMENS, lineárnym vedením a s gulôčkovými skrutkami
- otočná konzola a 2D grafický CNC riadiaci systém ModEva 15T v českom jazyku
- možnosť programovania výrobku, simulovania ohybov a zálohy dát na PC pomocou off-line softvéru
- laserová ochrana a bezpečnostný systém stroja FIESSLER AKAS
- stôl pre kompenzáciu priehybu automatickým motorickým nastavením podľa parametrov vypočítaných CNC riadiacim systémom
- manuálne nastavenie osí Z1 a Z2 v pozdĺžnom smere so stolom v lineárnom vedení s aretačnými páčkami
- európsky systém upnutia nástrojov (Amada Promecam)
- horné a spodné nástroje ROLLERI, delené, kalené a brúsené v celej pracovnej dĺžke lisu, jeden horný a jeden spodný nástroj je segmentovaný
- prenosný ovládací nožný pedál s tlačidlom Centrál STOP
- klzné predné podperné ramená s T-drážkou a sklopnou zarážkou
- prevedenie zodpovedá požiadavkám CE
- návod na obsluhu lisu v slovenskom jazyku

Zvláštne vybavenie (voliteľné príslušenstvo)

- zadný doraz CNC riadenými osami X, R a Z1-Z2
- zadný doraz CNC riadenými osami X, R, Z1-Z2 a delta X
- zadný doraz CNC riadenými osami X1-X2, R1-R2, Z1-Z2
- predĺženie posuvu zadného dorazu
- D-Bend, profesionálny off-line 3D softvér umožňujúci importovať aj 3D modely
- CNC kontrola a riadenie uhla ohybu laserom
- dodatočný blok palca zadného dorazu, dodatočná klzná predná podpera
- predné podpery AP3-AP4 riadené CNC systémom
- páčkové rýchloupínanie horných nástrojov
- hydraulické upínanie horného a spodného nástroja WILA vrátane stola pre kompenzáciu priehybu nastavovaným CNC systémom
- hlbšie vyloženie v bočniciach lisu (v závislosti od typu lisu)
- stôl s drážkou pre uchytenie spodného nástroja
- príprava na tandemové usporiadanie
- prevádzkové chladenie oleja, ohrev oleja
- klimatizovanie elektrorozvádzača
- centrálné mazanie manuálne, motorické
- otočné rameno s ovládacím panelom umiestnené na opačnej strane
- široký výber ďalších nástrojov ROLLERI

Tabuľka základných technických parametrov

AD-S	Lisovacia sila	Pracovná dĺžka	Priechod medzi stojanmi	Dĺžka	Šírka	Výška	Hmotnosť
	[t]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
AD-S 1260	40	1 250	1 050	2 300	1 200	2 350	3 100
AD-S 2060	60	2 050	1 700	3 200	1 200	2 350	3 550
AD-S 25100	100	2 550	2 200	3 800	1 670	2 750	8 900
AD-S 30100	100	3 050	2 600	4 200	1 670	2 750	9 500
AD-S 30135	135	3 050	2 600	4 200	1 680	2 750	10 500
AD-S 30175	175	3 050	2 600	4 250	1 700	2 750	11 500
AD-S 30220	220	3 050	2 600	4 250	1 770	2 900	12 500
AD-S 30320	320	3 050	2 600	4 300	1 820	3 230	17 500
AD-S 37175	175	3 700	3 100	4 950	1 700	2 900	13 000
AD-S 37220	220	3 700	3 100	4 950	1 770	2 900	14 360
AD-S 40175	175	4 050	3 600	5 250	1 700	2 750	13 100
AD-S 40220	220	4 050	3 600	5 250	1 770	2 900	15 000
AD-S 40320	320	4 050	3 600	5 300	1 910	3 230	21 000
AD-S 40400	400	4 050	3 400	5 750	2 110	3 540	27 000
AD-S 40600	600	4 050	3 100	5 750	3 250	3 850	40 500
AD-S 60220	220	6 050	5 100	7 500	1 770	3 250	20 840
AD-S 60320	320	6 050	5 100	7 500	1 910	3 450	28 500
AD-S 60400	400	6 050	5 100	7 500	2 110	3 710	36 000
AD-S 60600	600	6 050	5 100	7 600	2 650	3 850	54 000
AD-S 60800	800	6 050	5 100	8 050	3 200	4 250	72 000
AD-S 70800	800	7 050	5 100	8 700	3 200	4 250	79 500
AD-S 701000	1 000	7 050	5 100	8 800	3 250	5 900	95 500
AD-S 701250	1 250	7 050	5 100	8 800	3 250	6 400	110 000
AD-S 80800	800	8 050	6 400	9 800	3 200	4 250	85 000
AD-S 801000	1 000	8 050	6 400	10 000	3 250	5 900	102 000
AD-S 801250	1 250	8 050	6 400	10 000	3 250	6 400	135 000
AD-S 801600	1 600	8 050	6 400	10 100	3 500	7 000	163 000
AD-S 802000	2 000	8 050	6 400	10 500	4 350	8 100	249 000

Výrobca si vyhradzuje právo zmien technických parametrov.

Kontaktujte nás pre lisu s väčšou pracovnou dĺžkou a s väčšou lisovacou silou.

www.ipecon.sk

DIVÍZIA PLECHOTVÁRNIACE STROJE

IPECON, s.r.o., Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina
tel.: + 421 41 7073 400, fax.: + 421 41 7073 455, stroje@ipecon.sk

