

Hydraulické ohraňovacie CNC lisy radu AD-R



- certifikát CE
- 2D grafický dotykový CNC riadiaci systém DT-15
- v štandardnom vybavení 3 CNC riadené osi (Y1, Y2 a X), možná aj os R
- laserová ochrana FIESSLER AKAS
- robustná konštrukcia
- stôl pre kompenzáciu priehybu s manuálnym nastavením
- lineárne odmeriavanie polohy na oboch stranách barana
- klzné predné podperné ramená
- ďalšie voliteľné príslušenstvo

Popis

Ohraňovacie lisy radu AD-R majú v štandardnej výbave 3 CNC riadené osi (Y1, Y2 – polohovanie barana, X – polohovanie zadného dorazu). 2D grafický dotykový CNC riadiaci systém DT-15 umožňuje rýchle a ľahké programovanie v slovenskom jazyku a automaticky riadi 3 osy (Y1, Y2, X). Po jednoduchom nakreslení tvaru a zadání základných parametrov výrobku (typ a hrúbka materiálu, rozmery, požadované uhly) systém automaticky navrhne sled jednotlivých ohybov, automaticky polohuje všetky riadené osy a nastavuje potrebnú lisovaciu silu. Optimalizácia lisovacej sily vedie k úspore elektrickej energie, lisu a nástrojov. Bezpečnostné zóny eliminujú možnosť kolízie palcov zadného dorazu s nástrojom alebo so stolom. Knižnica výrobkov umožňuje uložiť a kedykoľvek vyvolať naprogramované výrobky. Knižnica horných a spodných nástrojov urýchľuje prácu s lisom pri používaní rôznych nástrojov. USB port slúži na prenos dát z riadiacej jednotky do PC v kancelárii a opačne (pri zálohovaní dát, prípadne pri prenose programov vytvorených na off-line softvéri na PC v kancelárii)

Riadiaca CNC jednotka

CNC riadiaci systém DT-15 s menu v slovenskom jazyku umožňuje ohraňovanie s CNC riadenými osami Y1, Y2 a X. V prípade, že lis je vybavený ďalšou riadenou CNC osou R zo zvláštneho príslušenstva (automatické výškové nastavovanie palcov), táto je taktiež riadená CNC systémom. Programovanie tohto systému je jednoduché a vhodné i pre menej skúsenú obsluhu. Počas ohraňovania systém zobrazuje aktuálne a nasledovné ohyby, čo umožňuje vizuálnu kontrolu správnosti programu.

Zadný doraz, Priehyb stola

Lisy radu AD-R sú v štandardnej výbave dodávané s motorickým zadným dorazom, ktorý je CNC riadiacim systémom polohovaný v osi X. Riadiaci systém automaticky

vypočíta a nastaví vzdialenosť palcov zadného dorazu od stola so spodným nástrojom. Výškovú polohu palcov zadného dorazu v osiach R1 a R2 je možné nastaviť manuálne pomocou ručných nastavovacích skrutiek. Vzdialenosť medzi palcami zadného dorazu v osiach Z1 a Z2 (v závislosti od dĺžky ohraňovaného výrobku) je možné ľahko nastaviť manuálne pomocou lineárneho vedenia palcov. Aretačnými páčkami je možné jednoducho zaistiť požadovanú nastavenú polohu. Priehyb stola lisu je možné jednoducho nastaviť klukou s číselníkom, hodnotu pre každý ohyb určuje riadiaci systém.

Klzné predné podperné ramená

Ramená sú uložené v lineárnych vedeniach a guľôčkových ložiskách, čo umožňuje jednoduchú manipuláciu s nimi v celej pracovnej šírke lisu. Aretačnými páčkami je možné ľahko zaistiť požadovanú nastavenú polohu.

Vybrané voliteľné príslušenstvo

Ohraňovacie lisy tohto radu je možné z voliteľného príslušenstva podľa požiadavky vybaviť štvrtou CNC riadenou osou (R – výškové nastavenie palcov zadného dorazu), prípadne tiež CNC automatickým motorickým priehybom stola. S týmto príslušenstvom sú ohraňovacie lisy radu AD-R štvorosé CNC lisy.

Nástroje

Lis je dodávaný s kompletnou sadou štandardných delených ohraňovacích nástrojov ROLLERI.

Výrobca

DURMAZLAR (DURMA)

Poradenstvo, predaj, záručný a pozáručný servis

IPECON, s.r.o.

www.ipecon.sk

DIVÍZIA PLECHOTVÁRNIACE STROJE

IPECON, s.r.o., Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina
tel.: + 421 41 7073 400, fax.: + 421 41 7073 455, stroje@ipecon.sk



Hydraulické ohrňovacie CNC lisu radu AD-R

Štandardné vybavenie

- **lisy s tromi riadenými osami (Y1, Y2 – polohovanie lisovníka, X – polohovanie zadného dorazu)**
- **motorický zadný doraz** s lineárnym vedením a s guľôčkovými skrutkami
- otočná konzola a **2D grafický CNC riadiaci systém** DT-15 v slovenskom jazyku
- možnosť programovania výrobku, simulovania ohybov a zálohy dát na **PC** pomocou **off-line softvéru**
- **laserová ochrana a bezpečnostný systém stroja** FIESSLER AKAS
- **stôl pre kompenzáciu priehybu s manuálnym nastavením**
- **manuálne nastavenie** osí **R1** a **R2** – výškové nastavenie palcov zadného dorazu
- **manuálne nastavenie** osí **Z1** a **Z2** – nastavenie palcov zadného dorazu v pozdĺžnom smere so stolom
- európsky systém upnutia nástrojov (Amada Promecam)
- **horné a spodné nástroje ROLLERI, delené, kalené a brúsené v celej pracovnej dĺžke lisu**, jeden horný a jeden spodný nástroj je segmentovaný
- prenosný ovládací nožný pedál s tlačidlom Centrál STOP
- **klzné predné podperné ramená** s T-drážkou a sklopnou zarážkou
- prevedenie zodpovedá požiadavkám CE
- návod na obsluhu lisu v slovenskom jazyku

Zvláštne vybavenie (voliteľné príslušenstvo)

- **zadný doraz s riadenou CNC osou R** – automatické výškové nastavenie palcov zadného dorazu
- **2D grafický švajčiarsky riadiaci systém Cybelec CNC ModEva 19T**
- **D-Bend, profesionálny off-line 3D softvér** umožňujúci importovať aj 3D modely
- **stôl pre kompenzáciu priehybu s CNC automatickým motorickým nastavením**
- dodatočný blok palca zadného dorazu
- dodatočné predné klzné podperné rameno
- rýchlopínanie horných nástrojov
- predĺženie posuvu zadného dorazu
- príprava na tandemové usporiadanie
- prevádzkové chladenie oleja
- ohrev oleja
- klimatizácia elektrorozvádzača
- dodatočný nožný pedál
- otočné rameno s ovládacím panelom umiestnené na opačnej strane lisu
- široký výber ďalších nástrojov ROLLERI

Tabuľka základných technických parametrov

AD-R	Lisovacia sila	Pracovná dĺžka	Priechod medzi stojanmi	Približovacia rýchlosť	Pracovná rýchlosť	Dĺžka	Šírka	Výška	Približná hmotnosť
	[t]	[mm]	[mm]	[mm / s]	[mm / s]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
AD-R 1260	60	1 250	1 050	200	10	2 300	1 250	2 350	3 100
AD-R 2060	60	2 050	1 700	200	10	3 200	1 250	2 350	3 550
AD-R 25100	100	2 550	2 200	180	10	3 800	1 670	2 750	8 650
AD-R 30100	100	3 050	2 600	180	10	4 200	1 670	2 750	9 250
AD-R 30135	135	3 050	2 600	160	10	4 200	1 680	2 750	10 250
AD-R 30175	175	3 050	2 600	160	10	4 350	1 700	2 750	11 250
AD-R 30220	220	3 050	2 600	140	10	4 250	1 770	2 900	12 250
AD-R 30320	320	3 050	2 600	160	10	4 300	1 820	3 230	17 250
AD-R 37175	175	3 700	3 100	140	10	4 950	1 700	2 900	13 250
AD-R 37220	220	3 700	3 100	160	10	4 950	1 770	2 900	14 100
AD-R 40175	175	4 050	3 600	160	10	5 250	1 700	2 750	12 850
AD-R 40220	220	4 050	3 600	160	10	5 250	1 770	2 900	14 750
AD-R 40320	320	4 050	3 600	160	10	5 300	1 910	3 230	20 750
AD-R 40400	400	4 050	3 400	140	8	5 750	2 110	3 540	26 750
AD-R 60220	220	6 050	5 100	140	10	7 500	1 770	3 250	20 590
AD-R 60320	320	6 050	5 100	140	10	7 500	1 910	3 450	28 250
AD-R 60400	400	6 050	5 100	120	8	7 500	2 110	3 710	35 750

Výrobca si vyhradzuje právo zmien technických parametrov.

Kontaktujte nás pre lisu s väčšou pracovnou dĺžkou a s väčšou lisovacou silou.

www.ipecon.sk

DIVÍZIA PLECHOTVÁRNIACE STROJE

IPECON, s.r.o., Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina
tel.: + 421 41 7073 400, fax.: + 421 41 7073 455, stroje@ipecon.sk

