

Motorické zakružovačky plechov radu MRB-E



- certifikát CE
- 3 valce z vysokokvalitnej ocele
- liatinový rám
- samostatný dvojitý nožný pedál (bez digitálneho odčítavania polohy valcov)
- manuálne nastaviteľné polohy spodného a zadného valca
- do strany manuálne výklopný horný valec
- príslušenstvo pre zakružovanie kužel'ov
- valce indukčne kalené, brúsené

Popis

Motorické zakružovačky plechov radu MRB-E predstavujú základnú „ekonomickú“ radu motorických zakružovačiek plechov z výrobného programu **Durmazlar**.

Sú konštruované pre základné jednoduché zakružovanie širokého radu priemerov a dĺžok tenkých plechov. Asymetrické uloženie valcov umožňuje dosiahnuť predohyb jedného konca, a po otočení plechu obsluhou aj druhého konca plechu. Zakružovačky sú vybavené mobilným nožným dvojitým pedálom pre motorický pohon horného a spodného valca, tlačidlom centrál stop a manuálne nastaviteľnou polohou spodného a zadného valca. Bezpečnostná vzdialenosť osôb od stroja a úplné uzavretie zámku horného výklopného valca sú monitorované elektrickými spínačmi. Ak spínač zaregistruje nedovolený stav, stroj je automaticky zastavený a nie je možné ho znovu spustiť až do vykonania nápravy a resetovania tohto stavu tlačidlom na rozvádzači.

Valce zakružovačky sú indukčne kalené a brúsené (leštené).

Výrobca

Durmazlar (**DURMA**)

Poradenstvo, predaj, záručný a po záručný servis

IPECON, s.r.o., Žilina

Štandardné vybavenie

- dvojitý nožný pedál: ovládanie rotácie valcov dopredu / dozadu – bez digitálneho odčítania polohy valcov, s tlačidlom Centrál STOP
- manuálne nastaviteľná poloha spodného valca – bez digitálneho odčítania polohy
- manuálne nastaviteľná poloha zadného valca – bez digitálneho odčítania polohy
- 3 asymetricky uložené valce (horný, spodný a zadný „zakružovací“)
- do strany manuálne výklopný horný valec
- horný a spodný valec poháňaný elektromotorom cez prevodovku
- valce z materiálu SAE 1050, indukčne kalené, brúsené
- príslušenstvo pre zakružovanie kužel'ov
- rám zbavený vnútorného pnutia
- prevedenie zodpovedá požiadavkám „CE“
- návod na používanie v slovenskom jazyku

Zvláštne vybavenie (voliteľné príslušenstvo)

Nie je možné doplniť žiadne voliteľné príslušenstvo, iba základná výbava.

www.ipecon.sk

DIVÍZIA PLECHOTVÁRNIACE STROJE

IPECON, s.r.o., Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina
tel.: + 421 41 7073 400, fax.: + 421 41 7073 455, stroje@ipecon.sk



Motorické zakružovačky plechov radu MRB-E

Tabuľka základných technických parametrov

MRB-E	Zakružovaná dĺžka	$\varnothing D_{\min} = \varnothing d \times 1.5$		Priemer horného valca	Dĺžka	Šírka	Výška	Hmotnosť	Príkon motora
		Kapacita zakružovania	Kapacita predohybu						
	l [mm]	[mm]	[mm]	$\varnothing d$ [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kW]
MRB-E 1001	1 030	1	0,8	56	1 600	690	1 130	270	0,75
MRB-E 1002	1 030	2	1,2	75	1 620	690	1 130	370	1,5
MRB-E 1003	1 030	3	2	90	1 630	690	1 160	470	1,5
MRB-E 1202	1 280	2	1,2	75	1 880	760	1 120	440	1,5
MRB-E 1203	1 280	3	2	95	1 900	840	1 160	560	1,5
MRB-E 1525	1 530	2,5	1,5	95	2 150	840	1 220	600	1,5
MRB-E 2015	2 030	1,5	0,8	90	2 660	840	1 160	670	1,5

Výrobca si vyhradzuje právo zmien technických parametrov.

Hodnoty platia pre zakružovanie materiálu s medzou skazu $Re=240$ MPa, tvárnenie niekoľkonásobným prechádzaním, s predohybom a zakružením na $1,5 \times \varnothing$ horného valca.

Pre zakružovanie kuželov klesá kapacita predohybu a zakruženia na cca 50% uvedených hodnôt.

Zakružovanie menších hrúbok môže byť nepriaznivo ovplyvnené bombírovaním valcov. Pri zakružovaní tenkých plechov na veľké priemery je potrebné počítať s elasticitou materiálu.

