

# Motorické zakružovačky plechov radu MRB a MRB-S



- certifikát CE
- 3 valce z vysokokvalitnej ocele
- liatinový alebo ocelový rám zbavený vnútorného pnutia
- samostatne stojaci riadiaci panel s digitálnym odčítaním polohy valcov
- motoricky nastaviteľná poloha zadného valca
- motoricky nastaviteľná poloha spodného valca
- do strany manuálne výklopný horný valec
- príslušenstvo pre zakružovanie kužeľov
- valce indukčne kalené, brúsené

## Popis

Motorické zakružovačky plechov radu MRB-S a MRB predstavujú najvyššiu a strednú radu motorických zakružovačiek plechov z výrobného programu **Durmazlar**.

Boli vyvinuté a vyrobené využitím najnovších technológií v oblasti zakružovania. Sú konštruované pre zakružovanie širokého radu priemerov a dĺžok. Asymetrické uloženie valcov umožňuje dosiahnuť kvalitný predohyb jedného konca, a po otočení plechu obsluhou aj druhého konca plechu. V štandardnom vyhotovení sú zakružovačky vybavené samostatne stojacim mobilným riadiacim panelom s ovládacími tlačidlami a s digitálnym odčítaním polohy valcov, s motoricky poháňaným horným a spodným valcom a s motorickou nastaviteľnou polohou spodného a zadného valca.

Valce zakružovačky sú indukčne kalené a brúsené (leštené).

## Výrobca

**Durmazlar (DURMA)**

## Poradenstvo, predaj, záručný a po záručný servis

**IPECON, s.r.o., Žilina**

## Štandardné vybavenie

- mobilný ovládací panel – samostatný na kolieskach stojaci panel s ovládacími tlačidlami, s digitálnymi číselníkmi polohy valcov a tlačidlom Centrál STOP
- motoricky tlačidlami nastaviteľná poloha spodného valca – digitálne odčítanie polohy
- motoricky tlačidlami nastaviteľná poloha zadného valca – digitálne odčítanie polohy
- 3 asymetricky uložené valce (horný, spodný a zadný „zakružovací“)
- do strany manuálne výklopný horný valec
- horný a spodný valec poháňaný elektromotorom cez prevodovku
- valce z materiálu SAE 1050, indukčne kalené, brúsené
- príslušenstvo pre zakružovanie kužeľov
- liatinový rám alebo ocelový rám zbavený vnútorného pnutia
- prevedenie zodpovedá požiadavkám „CE“
- návod na používanie v slovenskom jazyku

## Zvláštne vybavenie (voliteľné príslušenstvo)

Nie je možné doplniť žiadne voliteľné príslušenstvo, iba základná výbava.

[www.ipecon.sk](http://www.ipecon.sk)

**DIVÍZIA PLECHOTVÁRNIACE STROJE**

IPECON, s.r.o., Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina  
tel.: + 421 41 7073 400, fax.: + 421 41 7073 455, [stroje@ipecon.sk](mailto:stroje@ipecon.sk)



# Motorické zakružovačky plechov radu MRB a MRB-S

Tabuľka základných technických parametrov

MRB	Zakružovaná dĺžka	ØD = Ød x 1.5		Priemer horného valca	Dĺžka	Šírka	Výška	Hmotnosť	Príkon motora
		Kapacita zakružovania	Kapacita predohybu						
		s [mm]	s [mm]						
MRB 1004	1 030	4	3	110	1 900	940	1 120	1 195	2,2
MRB 1504	1 530	4	3	130	2 400	940	1 120	1 425	2,2

MRB-S	Zakružovaná dĺžka	ØD = Ød x 1.5		Priemer horného valca	Dĺžka	Šírka	Výška	Hmotnosť	Príkon motora
		Kapacita zakružovania	Kapacita predohybu						
		s [mm]	s [mm]						
MRB-S 1506	1 530	6	4	150	3 100	1 020	1 120	2 100	4,0
MRB-S 2006	2 030	6	4	170	3 600	1 020	1 120	2 400	4,0
MRB-S 2504	2 530	4	3	170	4 100	1 020	1 120	2 700	4,0
MRB-S 2506	2 530	6	4	190	4 250	1 150	1 200	3 750	5,5
MRB-S 3004	3 030	4	2	180	4 600	1 020	1 120	4 250	4,0
MRB-S 3006	3 030	6	4	220	4 750	1 150	1 200	4 920	5,5

Výrobca si vyhradzuje právo zmien technických parametrov.

**Hodnoty platia pre zakružovanie materiálu s medzou skazu  $Re=240$  MPa**, tvárnenie niekoľkonásobným prechádzaním, s predohybom a zakružením na 1,5 x Ø horného valca.

**Pre zakružovanie kuželov klesá kapacita predohybu a zakruženia na cca 50% uvedených hodnôt.**

Zakružovanie menších hrúbok môže byť nepriaznivo ovplyvnené bombírovaním valcov. Pri zakružovaní tenkých plechov na veľké priemery je potrebné počítať s elasticitou materiálu.

