

Dierovacie a vysekávacie CNC lisy radu TP



- certifikát CE
- robustný „O“ rám zbavený vnútorného pnutia
- grafický riadiaci systém SIEMENS Sinumerik s farebným 15“ monitorom
- softvér METALIX cncKad
- revolverový zásobník pre 28 (alebo 27) staníc, z toho 3 stanice indexovateľné
- možnosť osadiť stroj množstvom nástrojov a „multitool“ zásobníkmi
- automatické mazanie nástrojov
- presné polohovanie materiálu s presnosťou $\pm 0,1$ mm
- sila vysekávania 20 a 30 ton

Popis

Polohovací stôl dovoľuje použiť materiál s rozmermi 1 250 x 2 000 mm, 1 250 x 2500 mm a 1 500 x 3000 mm (podľa typu stroja) bez prechytenia. Kapacita 20 a 30 ton umožňuje spracovať plechy do max. hrúbky 6 mm. O riadenie sa stará riadiaca jednotka SIEMENS Sinumerik 840 D. Vstavaný záložný zdroj poskytuje ochranu riadiacej jednotky pri prípade výpadku elektrickej energie. Súčasťou dodávky je užívateľský príjemný softvér Metalix cncKAD. Súčasťou systému je aj integrovaná nápoveda, ktorá navádza obsluhu k správne použitiu.

Vybavenie

Základ stroja tvorí robustný „O“ rám, ktorý bol optimalizovaný pre vysokú záťaž, čo zabezpečuje že rám sa nebude počas práce deformovať a stroj si zachová potrebnú presnosť počas celej svojej životnosti. Rotačný revolverový zásobník umožňuje osadiť stroj veľkým množstvom nástrojov, v indexovateľných staniciach „D“ prípadne aj „multitool“ zásobníkmi pre 4, 6 alebo 10 nástrojov do max. rozmeru 31,7 mm, 18 mm alebo 24 mm. V týchto staniciach sú horné a spodné nástroje synchronne indexovateľné s krokom $\pm 0,01^\circ$, čo dovoľuje robiť komplexné vysekávanie aj zložitých tvarov s minimálnym počtom nástrojov.

Pohyb osí

Dierovacie a vysekávacie lisy radu TP dokážu vysekávať rýchlosťou až 1200 úderov za minútu. Polohovanie materiálu je zabezpečené v dvoch osiach X,Y. Rýchlosť polohovania pre os X je max. 1,6 m.s-1 a pre os Y max. 1,33 m.s-1. Polohovanie osí je zabezpečené presnými lineárnymi vedeniami a guľôčkovými skrutkami. Polohovanie je vykonávané pomocou servo motorov firmy Siemens s presnosťou $\pm 0,1$ mm.

Poradenstvo, predaj, záručný a po záručný servis

IPECON, s.r.o.

Štandardné vybavenie

- **riadiaca jednotka SIEMENS Sinumerik 840 D SL**
 - USB, možnosť pripojenia k PC cez Ethernet, RS232
 - programovanie priamo na riadiacom paneli stroja alebo na PC (s prenesením NC kódu)
 - UPS systém – zálohovanie napájania riadenia
- **softvér Metalix CNC-CAD**, programovací výrobný CAD, CAM softvér vrátane grafickej simulácie programu s jedným hardvérovým kľúčom
- **4 osy riadené CNC systémom: X, Y, C (C1 + C2 - otáčanie nástrojov), U** (výška zdvihu, dôležité pri tvárniacich operáciách s tvárniacimi nástrojmi)
- **rotačný revolverový zásobník pre 28 staníc** (TP6 a TP9: 27 staníc):
 - z toho 3 ks indexovateľných staníc typu „D“ (TP6 a TP9: 2 ks indexovateľných staníc typu „B“ a 1 ks indexovateľnej stanice typu „C“
 - ostatné stanice fixné, typu „A“, „B“, „C“ a „D“
 - **automatická výmena nástrojov** za menej ako 3 sek. pri kompletnom otočení zásobníka, a za 0,6 sek. pri výmene vedľajšieho nástroja
 - v štandardnej výbave bez nástrojov a držiakov nástrojov
- **hydraulické úpinky plechu** (2, 3 alebo 4 ks, podľa typu stroja) s ovládacím nožným pedálom s automatickým prechytením úpiniek
- manuálny nesting – rozloženie výrobkov obsluhou (voliteľné príslušenstvo: autonesting – automatické rozloženie výrobkov)
- **stôl s kartáčikmi**
- pohyblivý kontajner na odpad
- automatické mazanie nástrojov
- **chladič hydraulického oleja**
- **optoelektronické zábrany**, bezpečnostný systém zodpovedajúci požiadavkám CE
- návod na obsluhu stroja v slovenskom jazyku

Výrobca

DURMAZLAR (DURMA)

www.ipecon.sk

DIVÍZIA PLECHOTVÁRNIACE STROJE

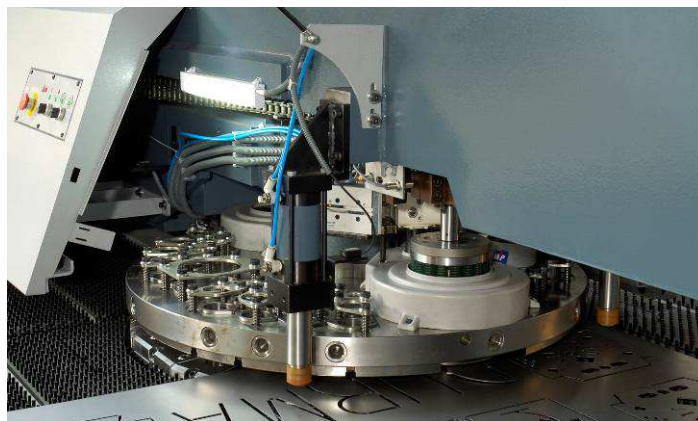
IPECON, s.r.o., Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina
tel.: + 421 41 7073 400, fax.: + 421 41 7073 455, stroje@ipecon.sk



Dierovacie a vysekávacie CNC lisy radu TP

Tabuľky technických parametrov

TP	Jednotky	TP 6	TP 63	TP 9	TP 93	TPL 93	TP 123
Vysekávacia sila	ton	30	30	20	20	20	20
Typ rámu	-	„O“ rám	„O“ rám	„O“ rám	„O“ rám	„O“ rám	„O“ rám
Posuv o osi X	mm	2 000+R	2 500+R	2 000+R	2 500+R	3 000+R	2 500+R
Posuv o osi Y s jedným nástrojom	mm	1 250	1 250	1 250	1 250	1 500	1 250
Maximálna hrúbka vysekávaného materiálu	mm	6	6	6	6	6	6
Rozsah osi X s repozíciou (R) a s prídavným stolom	mm	10 000	10 000	10 000	10 000	10 000	10 000
Rýchlosť v osi Y	m/min	60	60	70	70	70	80
Rýchlosť v osi X	m/min	75	75	90	90	90	96
Priečna rýchlosť X+Y	m/min	90	90	114	114	114	124
Max. počet úderov (krok 1 mm, hrúbka 1 mm)	zdvih/min	600	600	900	900	900	1 200
Max. počet úderov (krok 25 mm, hrúbka 1 mm)	zdvih/min	300	250	350	300	300	400
Revolverový zásobník		(bez držiakov a nástrojov)					
A - fixná stanica	0.8 - 12.7 mm	11	11	11	11	11	11
B - fixná stanica	12.8 - 31.7 mm	10	11	10	11	11	11
C - fixná stanica	31.8 - 50.8 mm	1	2	1	2	2	2
D - fixná stanica	50.9 - 88.9 mm	2	1	2	1	1	1
B - indexovateľná stanica	12.8 - 31.7 mm	2	-	2	-	-	-
C - indexovateľná stanica	31.8 - 50.8 mm	1	-	1	-	-	-
D - indexovateľná stanica	50.9 - 88.9 mm	-	3	-	3	3	3
Celkový počet staníc v revolverovom zásobníku		27	28	27	28	28	28
Presnosť polohovania	mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
Rýchlosť otáčanie revolverového zásobníka	rpm	30	22	30	22	22	22
Rýchlosť indexačnej osi nástrojov	rpm	150	150	150	150	150	150
Maximálna hmotnosť plechu	kg	100	120	120	120	200	120
Pevný disk	GB	40	40	40	40	40	40
RAM	MB SD RAM	256	256	256	256	256	256
Systém	-	Windows XP	Windows XP	Windows XP	Windows XP	Windows XP	Windows XP
Farebný LCD monitor, Super VGA	-	15"	15"	15"	15"	15"	15"
USB pripojenie	-	áno	áno	áno	áno	áno	áno
Plocha potrebná pre inštaláciu (šírka x hĺbka)	mm	6 200 x 6 200	6 300 x 6 800	6 200 x 7 000	6 300 x 6 800	8 300 x 7 700	6 300 x 5 800
Šírka stroja	mm	4 200	4 300	4 200	4 300	6 300	4 300
Hĺbka stroja	mm	5 200	5 800	6 000	5 800	6 700	4 800
Výška stroja	mm	2 500	2 500	2 500	2 500	2 310	2 310
Pracovná výška stola	mm	940	940	940	940	940	940
Motor	kW	11	11	7,5	7,5	7,5	15
Olejová nádrž	l	180	180	200	200	200	200
Približná hmotnosť stroja	kg	12 500	12 500	12 500	12 500	19 500	13 800
Maximálny dierovací zdvih	mm	25	25	25	25	25	25
Počet automaticky polohovaných úpiniek	ks	2	3	2	3	4	3
Typ stolu	-	kartáčový	kartáčový	kartáčový	kartáčový	kartáčový	kartáčový



www.ipecon.sk

DIVÍZIA PLECHOTVÁRNIACE STROJE

IPECON, s.r.o., Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina
tel.: + 421 41 7073 400, fax.: + 421 41 7073 455, stroje@ipecon.sk

